

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1714901

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Dikişli, Alaşımız, İnce Taneli Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş Yapısal Çelik Borular

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1'de tarif edilmektedir)

ERBOSAN ERCİYAS BORU SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Anbar Mah. 895. Sokak No:9 Melikgazi / Kayseri – Türkiye

tarafından

ERBOSAN ERCİYAS BORU SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Anbar Mah. 895. Sokak No:9 Melikgazi / Kayseri – Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 10219-1: 2006

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 29.05.2017 tarihinde yayımlanmış, 29.05.2023 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra periyot bitiş tarihi yenilenmektedir.

Geçerlilik Tarihi : 29.05.2027

Periyot Bitiş Tarihi : 29.05.2024

İlker Erdinç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

FR. CPR. 24 R:03

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1714901

Ek 1

Kullanım Amaçları;
Metal yapılar veya kompozit metal ve beton yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Kaynak edilebilirlik.

Belgelendirme Kapsamı:

Çelik Kalitesi	Kesit cinsi	Ebatlar
S235JRH	Dairesel boşluklu kesitler	Ø; 21,30 mm'den 219,10 mm'ye kadar, et kalınlığı: 1,50 mm'den 8,00 mm'ye kadar
S275J0H S275J2H	Kare boşluklu kesitler	20 mm x 20 mm'den 200 mm x 200 mm'ye kadar, et kalınlığı: 1,50 mm'den 8,00 mm'ye kadar
	Dikdörtgen boşluklu kesitler	40 mm x 20 mm'den 200 mm x 120 mm'ye kadar, et kalınlığı: 1,50 mm'den 8,00 mm'ye kadar

İlker Erdiç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

FR. CPR. 24 R:03